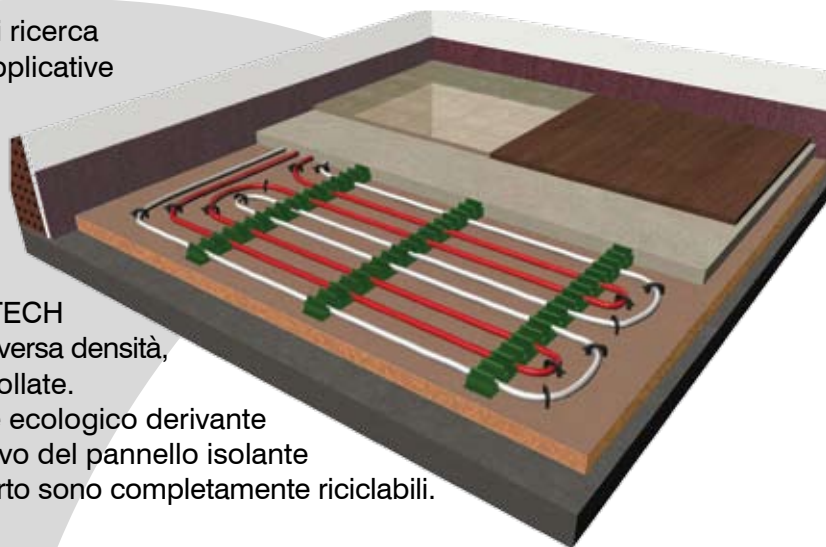


SISTEMA ECO BIO TECH

Il progetto ECO BIO TECH è un percorso di ricerca e sviluppo di nuovi materiali e tecnologie applicative capaci di creare un sistema radiante a pavimento e parete innovativo ed eco-compatibile che utilizza **esclusivamente materie prime ecologiche** o provenienti da riciclaggio differenziato di diversi materiali.

Il **pannello isolante** del sistema ECO BIO TECH è costituito da due lastre in **fibra di legno** a diversa densità, provenienti da alberi tagliati in foreste controllate. Le due lastre sono incollate con un collante ecologico derivante dall'amido delle patate. Il processo produttivo del pannello isolante non danneggia l'ambiente e i prodotti di scarto sono completamente riciclabili.



VANTAGGI DI UN IMPIANTO RADIANTE A PAVIMENTO ECO BIO TECH

Ecologia

La fibra di legno, materia prima naturale e rinnovabile, presenta eccellenti caratteristiche di isolamento termico ed acustico, è in grado di regolare le differenze di umidità dell'ambiente e ha una maggiore capacità termica rispetto ai materiali isolanti più comunemente utilizzati.

Fonoassorbenza

Grazie al doppio strato di diversa densità ($170/260 \text{ kg/m}^3$), il pannello ECO BIO TECH garantisce elevate caratteristiche acustiche. La fibra di legno, grazie alle sue proprietà intrinseche di collegamento elastico, svolge la funzione di molla riducendo l'energia sonora e annullando l'effetto dei ponti acustici.

Facilità di regolazione

In virtù della bassa inerzia termica e del sistema di posa, ECO BIO TECH risulta più semplice da regolare rispetto ai tradizionali impianti di riscaldamento a pavimento.

La posa a doppio circuito garantisce un riscaldamento uniforme dell'intera superficie e una modulazione della potenza dell'impianto tramite controllo elettronico.

Spessore

Il pannello isolante ECO BIO TECH ha uno spessore di 40 mm. Considerando un massetto di 55 mm, lo spessore minimo che si può ottenere con un sistema ECO BIO TECH è di **95 mm** (rivestimento escluso).

