

SISTEMI A UMIDO FLOOR TECH

I sistemi di **riscaldamento "a umido"** sono costituiti essenzialmente da una serie di circuiti nei quali circola acqua a bassa temperatura (indicativamente da 25° a 40°C) "annegati" in un massetto cementizio. I circuiti dell'impianto cedono calore al massetto che, scaldandosi, riscalda l'ambiente per irraggiamento creando una condizione di benessere termico ideale. Lo spessore del massetto deve essere almeno di 5 cm e comunque minimo 3 cm sopra il tubo (norma UNI-EN 1264).

Floor Tech, azienda **leader** nel settore del riscaldamento a **pannelli radianti**, è sempre alla ricerca di soluzioni innovative per il mercato. I suoi sistemi a umido sono costruiti con i migliori materiali disponibili e sono garanzia di qualità, resa, comfort e facilità di posa.

Accanto al tradizionale sistema a pannelli **New Basic**, Floor Tech propone i suoi sistemi **Roll EPS**, **Roll XPS** e **EASY Roll**: unici nel loro genere, uniscono tecnologia, affidabilità e velocità di posa.

Novità assoluta, il sistema **ECO BIO TECH**: materiali accuratamente selezionati per un sistema completamente eco-compatibile, affidabile e durevole.

LE INNOVAZIONI FLOOR TECH

La **resa** di un impianto di riscaldamento e la **modulazione** della potenza sono fattori di primaria importanza. Per questo motivo Floor Tech ha studiato e messo a punto un sistema di posa ideale per sfruttare al massimo la capacità dei circuiti di scambiare calore con il massetto e nello stesso tempo per modulare la potenza resa.

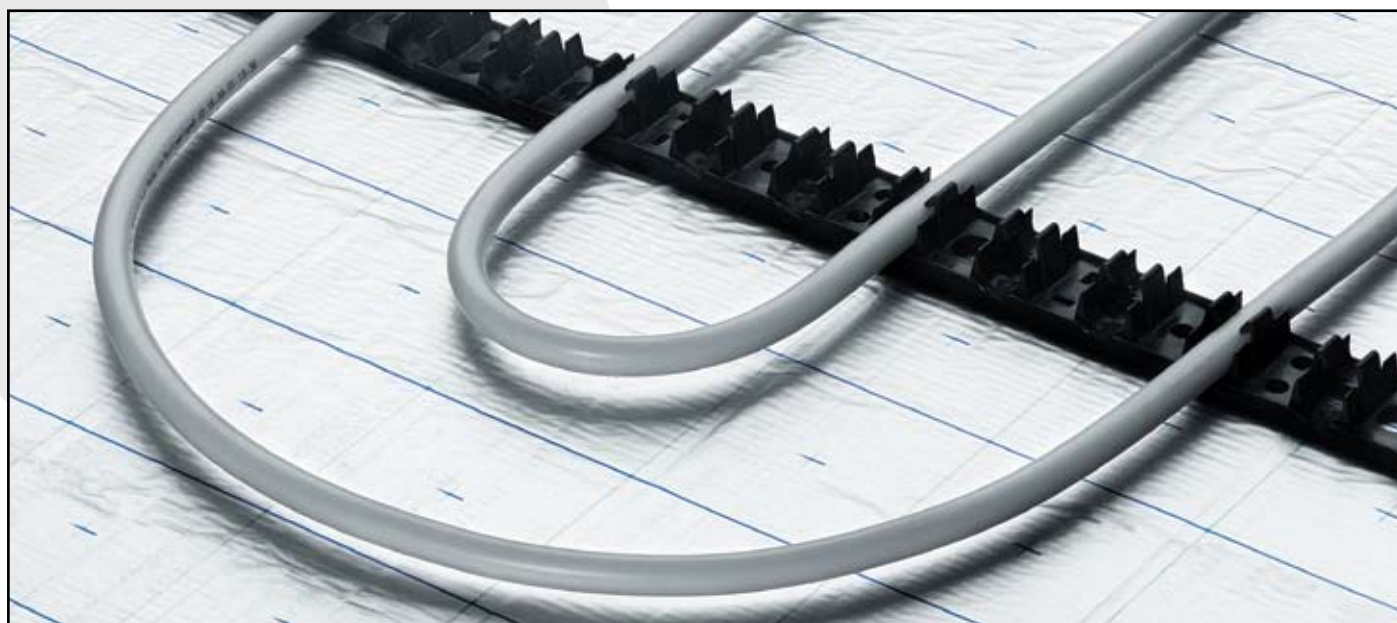
Maggiore è la superficie di tubo scambiatore a contatto con il massetto e **maggiore** sarà l'**efficienza** dell'impianto di riscaldamento a pavimento.

I sistemi a umido **Roll EPS**, **Roll XPS**, **EASY Roll** ed **ECO BIO TECH** sono realizzati con particolari pannelli e binari di fissaggio che fanno sì che il tubo del circuito di riscaldamento sia sollevato dall'isolante e venga completamente avvolto dal massetto termoconducibile.

IL DOPPIO CIRCUITO

Utilizzare un sistema di **posa a serpentina** anziché a chiocciola permette di realizzare impianti a **doppio circuito** nei quali i due circuiti indipendenti seguono parallelamente lo stesso tracciato. Questo garantisce il riscaldamento uniforme dell'intera superficie, anche in caso di funzionamento al 50% (uno solo dei due circuiti in funzione) tramite il controllo elettronico con termostati e testine elettrotermiche.

Particolarmente indicato in ambienti molto soleggiati o che dispongono di fonti di calore occasionali (caminetti, stufe ecc.), ove si richieda un controllo della temperatura ambiente mediante termostati.



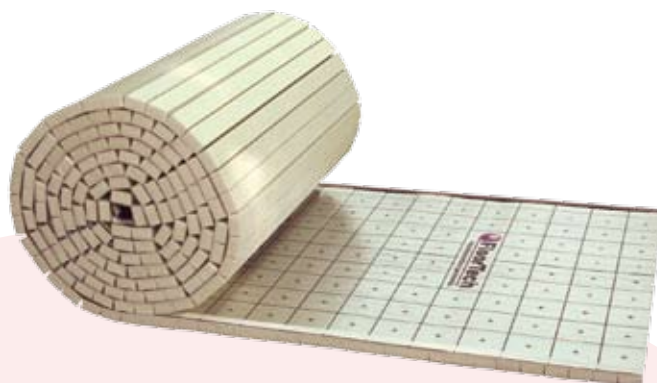
SISTEMI A UMIDO FLOOR TECH

IL PANNELLO ISOLANTE

Nei sistemi di riscaldamento **Roll EPS**, **Roll XPS**, il pannello isolante è costituito da rotoli in polistirene (espanso sinterizzato o estruso) accoppiati con carta kraft, alluminio e polietilene.

La **conformazione in rotoli** consente una **velocità di posa** superiore a qualsiasi altro sistema a pannelli e risulta particolarmente adatta all'utilizzo in locali a geometria irregolare. Imperfezioni della soletta e eventuali dislivelli minimi, vengono completamente assorbiti dal pannello isolante. L'assenza di scanalature perimetrali per l'accoppiamento, inoltre, **riduce al minimo gli sfridi**.

Per rendere ancor più agevole la posa dell'impianto e consentire maggiore precisione durante il posizionamento dei binari di sostegno del tubo, lo strato superiore in polietilene viene stampato con disegno reticolato da 10x10 cm.

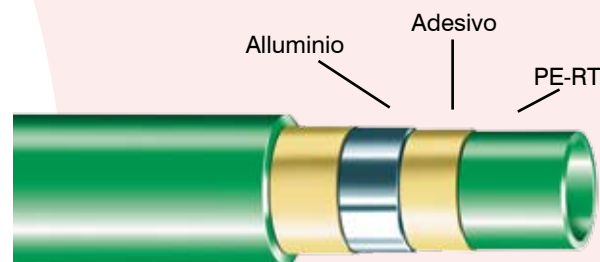


IL TUBO SCAMBIATORE MULTISTRATO

La particolare tecnologia di produzione rende il tubo Floor Tech estremamente flessibile e la presenza dello strato di alluminio conferisce un alto valore di conducibilità termica.

Lo **strato di PE-RT** a contatto con l'acqua evita i danni di corrosione, obsolescenza, rigidità, incrostazioni e perdite di carico tipiche dei metalli.

Lo **strato di alluminio** posto tra i due strati di PE-RT neutralizza gli aspetti negativi della plastica come la permeabilità al gas e ai raggi UV, la dilatazione termica e l'instabilità. Le **caratteristiche** principali del tubo multistrato Floor Tech sono: **bassa dilatazione lineare**, **semplicità di posa**, estrema flessibilità, stabilità dimensionale, impermeabilità all'ossigeno, assenza di depositi, resistenza alla corrosione, resistenza agli agenti chimici, peso ridotto.



I SUPPORTI DI SOSTEGNO A BINARIO

Realizzati in materiale plastico con agganci a U per il tubo, ne permettono un alloggiamento sollevato dall'isolante favorendo uno scambio termico totale lungo tutto lo sviluppo dei circuiti, garantendo quindi un rendimento termico più elevato rispetto ai pannelli sagomati di tipo tradizionale.

Lo spazio vuoto sottostante permette al tubo di essere completamente avvolto dal massetto, assicurando uno scambio termico a 360°.

La disposizione degli incastri a U con passo modulare di 5 cm offre la possibilità di progettare e posare l'impianto con estrema precisione. Ciascun binario è dotato alle estremità di agganci maschio e femmina in modo tale da rendere estremamente semplice e veloce la posa continua anche su superfici di grandi dimensioni.

